

# **INFORMACJE O PRODUKCIE SERIA 8500 KOLOROWA FOLIA PÓŁPRZEźROCYSTA**

## **Opis:**

Półprzeźroczysta, specjalna folia PCV o równomiernym zabarwieniu przy świetle odbitym i przechodzącym. Zmniejszony połysk powierzchniowy folii zapobiega powstawaniu niepożądanych refleksów.

## **Środek klejący:**

Poliakrylan o permanentnej przyczepności.

## **Materiał kryjący:**

Jednostronnie powlekany karton silikonowy, 137 g/m<sup>2</sup> zapewnia bezproblemowe przenoszenie folii na docelowe podłoże.

## **Zakres stosowania:**

Wykonywanie doskonałych reklam świetlnych oraz podświetlanych powierzchni szklanych. Nadaje się do obróbki na ploterach tnących. Folie mogą być naklejane na sucho i mokro, przy czym nie przebija białe zabarwienie kleju.

## **Dane techniczne\*:**

Grubość (bez papieru ochronnego i warstwy klejącej): 0,080 mm

Trwałość kształtu (FINAT – TM 14): naklejona na stal nie wykazuje mierzalnego kurczenia w kierunku poprzecznym; w kierunku wzdłużnym < 0,2 mm

Odporność na środki myjące: naklejona na szkło akrylowe, poddana przez 8 godzin działaniu ługu myjącego (0,5% środek myjący) w temperaturze pokojowej oraz w 65°C nie wykazuje zmian.

Odporność na temperaturę: naklejona na szkło akrylowe -40 °C do + 90°C: nie wykazuje zmian.

Siła sklejanía (FINAT- metoda testu I, po 24 godzinach): naklejona na szkło akrylowe: minimum 18 N/25 mm.  
naklejona na szkło minimum 16N/25 mm.

Odporność na rozdarcie (DIN EN ISO 527): wzdłużne: minimum 19 MPa  
poprzeczne: minimum 19 MPa

Odporność na rozciąganie (DIN EN ISO 527): wzdłużne: minimum 130%  
poprzeczne: minimum 150%

Minimalna trwałość przy właściwej obróbce i naklejeniu: 5-7 lat przy ekspozycji pionowej zewnętrznej (umiarkowany klimat środkowoeuropejski)

Zalecana temperatura naklejania: ponad + 8°C

Okres składowania (w temperaturze 20°C i wilgotności względnej powietrza 50%): 2 lata

## **Uwaga:**

Przeznaczone do naklejenia podłoże musi być odkurzone i odtłuszczone. W przypadku niedawnego lakierowania podłoże musi schnąć przynajmniej 24 godziny względnie być całkowicie utwardzone. Celem stwierdzenia zdolności do łączenia się folii z lakierowanym podłożem, należy wykonać próby z lakierami przewidzianymi do zastosowania.

\*Podstawą dla w.w. danych jest wiedza oraz doświadczenie praktyczne producenta. Z uwagi na dużą ilość możliwych oddziaływań ze strony różnych czynników w procesie obróbki i stosowania folii, w przypadku ich specjalnego stosowania zalecamy wykonanie własnych testów na naszych materiałach. Nasze dane nie mogą stanowić podstawy do uzyskania prawnie wiążącego zapewnienia określonych cech.